

RM 100 i

Pour vos mesures
de viscosité
sur grands volumes



Le RM 100 i est parfaitement adapté à une utilisation dite en immersion, en l'installant au-dessus d'une cuve ou sur un support pour une mesure en pot. Seule la tête de mesure se trouve au-dessus du produit, le boîtier électronique pouvant être installé à plus de 17 mètres dans une armoire de contrôle grâce à sa sortie 4-20mA.

AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES

- Mesure industrielle sur grands réservoirs.
- Mesure en continu ou avec temporisation.
- Sortie 4-20 mA pour contrôle externe.
- Livré avec un câble de 2m (option 15m supplémentaire).
- Utilisable avec support standard ou crémaillère.
- Plage de vitesse et de couple étendus.
- Programmation et mémorisation des méthodes.
- Sonde de température externe en option.
- Connexion imprimante.
- Compatible logiciel RheoTex.
- Affichage des limites de viscosité selon mobile et vitesse.
- Pilotage en vitesse ou en gradient.

INCLUS *(selon références produits)*

- 2 m de câble entre la tête de mesure et boîtier de commande.
- 1 Stylet.
- 1 Notice d'utilisation.
- 1 Certificat d'étalonnage et 1 constat de vérification.
- 1 Lingette microfibre.

RÉFÉRENCES PRODUITS

Référence Instrument	Désignation Instrument
T220200	VISCOSIMETRE INDUSTRIEL A IMMERSION RM100 i
T220230	VISCOSIMETRE INDUSTRIEL A IMMERSION RM100 i AC115
T220250	VISCOSIMETRE INDUSTRIEL A IMMERSION RM100 i avec sonde PT100

SPÉCIFICATIONS

Type d'instrument

Viscosimètre rotatif sans ressort dans bac à immersion avec écran tactile 7"

Vitesse de rotation

Nombre de vitesses illimitées entre 0,3 et 1500 tr/min

Plage de couple

De 0,05 à 30 mNm

Précision

+/- 1 % de la pleine échelle

Répétabilité

+/- 0,2 %

Affichage

Viscosité (cP / Poises ou mPa.s / Pa.s)
Vitesse-Gradient de cisaillement-Couple-%-Contrainte-Temps-Température (selon modèle).

Utilisation

Le RM100 i est dédié aux mesures sur réservoir pour le suivi en continue de la viscosité en production. Sa sortie analogique 4-20mA permet d'envoyer la valeur mesurée à une centrale informatique. Nombreuses solutions sur mesure selon la configuration client pour une intégration au process (longueur et hauteur des mobiles plongeant, fixation sur couvercle de la tête de mesure avec étanchéité).

Langues

Français/Anglais/Russe/Espagnol/Turc/Allemand

Tension d'alimentation

90-240 VAC 50/60 Hz

Sortie analogique

4 – 20 mA

Connexions PC

Port RS232 et USB

Connexion imprimante

Port USB HOST
Compatible PCL/5

Dimensions et poids

Tête : Ø 95 mm
Boîtier : L120 x H260 x P140 mm
Poids : 3 kg

GÉOMÉTRIES DE MESURE
COMPATIBLES

MS-RV (p75), MS-LV (p75), MS-BV (p76),
MS-VANES (p77), MS-KREBS (p77), MS-SV (p79),
MS-ULV (p78), MS-DIN (p72), MS-R (p74).

RÉGULATIONS DE TEMPÉRATURE
COMPATIBLES

EVA LR (p60), EVA MS DIN (p58),
RT-1 PLUS (p61), EVA MS-R (p59).

OPTIONS & ACCESSOIRES



- Sonde de température PT 100 (-50°C à +300°C).
- Support standard ou 1 support crémaillère (p68).
- Support HELIPRO (p66).
- Kits faibles volumes (p67).
- Kit THERMOCELL (p61).
- Lecteur de code barre avec support et câbles (p68).
- Protège écran tactile (p68).
- Huiles de vérification (p69).
- Logiciel RheoTex (p64-65).
- Prolongateur de câble de 5 m (Réf. 113202) max 3 fois.

Tel : +33 (0)4 78 08 54 06
Fax : +33 (0)4 78 08 69 44
contact@lamyreology.com

11 A, rue des Aulnes
69410 Champagne au Mont d'Or
France



www.lamyreology.com